



**Département : GERS**

**Commune : CASTILLON-SAVES**

**AVIS**

Il est porté à la connaissance des habitants que des travaux d'élagage et d'abattage nécessaires à l'entretien vont être entrepris sur le territoire de la commune sous la ligne électrique à :

**225 kV JALIS-LESQUIVE.1**  
**Début des travaux semaine 35**

L'exécution de ces travaux a été confiée par  
RTE - Réseau de Transport d'Electricité à l'entreprise :

**SERPE**  
**1 chemin de Sandreau**  
**31700 DAUX**  
**(Contact : M. SPITERI Mathieu 06.18.49.43.70)**

Pour toute réclamation concernant l'exécution de ces travaux, merci de contacter :

**R.T.E. - Réseau de Transport d'Electricité**  
**M. Philippe DENIAU**  
**Groupe Maintenance Réseau Pyrénées**  
**87, rue Jean Gayral – 31200 TOULOUSE**  
**Tél : 05.61.61.90.74**

Quelque chose à nous dire ?

Rendez-vous sur

